

Lámina de polipropileno corrugado fabricada mediante extrusión multicapa de alta precisión. Su estructura coextruida con núcleo negro confiere una opacidad total que elimina el traspaso de luz y de imagen (efecto show-through), garantizando fondos uniformes, colores sólidos y definición máxima en cualquier técnica de impresión. El tratamiento corona de fábrica (40-42 dinas/cm) asegura una adhesión óptima de tintas

Formulada con un 50% a 70% de resina de polipropileno reciclada postindustrial, la lámina mantiene sus propiedades mecánicas —rigidez, planimetría y resistencia al impacto— sin comprometer la calidad de impresión. Su superficie lisa y uniforme permite un registro preciso en serigrafía, flexografía y digital de gran formato. El resultado es un sustrato de alto rendimiento con huella ambiental reducida.

## PROPIEDADES

- Coextruido ABA (Cara Anterior Color\* / Núcleo Negro / Cara Posterior Color\*) — doble cara imprimible con bloqueo total de luz
- Coextruido ABB (Cara Anterior Color\* / Núcleo Negro / Cara Posterior Negro) — cara frontal imprimible con máximo contraste de fondo
- Tratamiento corona
- Durabilidad — resistencia a la humedad, flexión y desgarro; apta para aplicaciones de interior.
- Opacidad total (núcleo negro) — cero traspaso de imagen; ideal para impresión a doble cara sin interferencia visual
- Disponible en cualquier color, sujeto a volumen mínimo de fabricación



## APLICACIONES

- Artes gráficas y displays de alto impacto visual
- Señalética interior (señalización corporativa, comercial e industrial)
- Material POP y comunicación en punto de venta
- Stands
- Publicidad para cine, teatro y eventos de gran formato
- Separadores

## TÉCNICAS DE IMPRESIÓN

- Serigrafía (tintas UV y solventes — excelente anclaje y saturación de color)
- Flexografía (alta definición de trama y registro constante en tirajes largos)
- Impresión digital de gran formato

## ESPECIFICACIONES

Espesor (mm)	Tolerancia en espesor (mm)	Densidad (g/m <sup>2</sup> )	Tolerancia en densidad (g)	Tratamiento corona (Dinas/cm)	Ancho (mm)	Largo (mm)	Cuadratura (mm)
3	± 0.15	550	± 5%	40 - 42	+ 10	+ 15	≤ 10
4	± 0.15	600	± 5%	40 - 42	+ 10	+ 15	≤ 10
4	± 0.15	700	± 5%	40 - 42	+ 10	+ 15	≤ 10
5	± 0.15	1000	± 5%	40 - 42	+ 10	+ 15	≤ 10
6	± 0.15	1300	± 5%	40 - 42	+ 10	+ 15	≤ 10

## TOLERANCIAS DE DEFORMACIÓN DE LA LÁMINA

Medidas (m)	≤ 1.22	1.22 A ≤ 2.00	2.00 A 2.80
Espeor (mm)	Tolerancias de deformación de la lámina (mm)		
2	20	28	48
3	16	24	44
4	12	20	40
5	12	20	40
6	12	20	40
8	12	20	40
10	12	20	40

**Nota:** Se programa hasta 1 cm adicional sobre la medida de la orden de compra para compensar el encogimiento; las tolerancias al largo son independientes a esta. El uso de material reciclado puede generar ligeras variaciones de tono y planicidad inherentes al proceso.